



*Wingolite*

+ léger.  
**+ robuste.**  
*+ judicieux.*

**PROLAM**

PROLAM présente le plancher composite  
le plus léger sur le marché !

MOTIVÉ PAR L'INNOVATION, PROLAM a mis au point WINGOLITE, un plancher composite qui allie légèreté, robustesse, rigidité et durabilité.

## Wingolite : fabriqué sans compromis !

Nos planchers de bois franc lamellés sont faits des meilleures essences de bois franc, et fabriqués sans compromis sur la qualité.

Couche de colle thermofusible en polyuréthane de qualité supérieure.

Couche de résine époxy renforcée de fibre de verre la plus légère sur le marché, sans compromis sur les propriétés mécaniques.

Épaisseurs les plus communes des planchers composites

1 1/8"  
1 3/16"  
1 1/4"  
1 5/16"



### WINGOLITE

Économie de poids de 110 à 150 livres par rapport aux planchers composites des concurrents

## Un meilleur retour sur votre investissement !!!

### INVESTISSEZ JUDICIEUSEMENT !

Pour le même prix, le plancher WINGOLITE de PROLAM pèse 110 à 150 livres de moins que les autres planchers composites !

Cette différence se traduit par des charges utiles supérieures, des économies de carburant et des coûts d'exploitation plus faibles.

Vous avez déjà envisagé d'utiliser un plancher composite, mais les économies de poids ne valaient tout simplement pas l'investissement ?

Vos fourgons sont déjà dotés de planchers composites, mais vous cherchez des solutions pour réduire encore plus leur poids ?

OPTION #1

*Wingolite*  
Classique

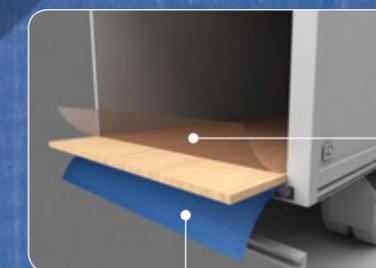
Pour minimiser le poids et/ou maximiser la robustesse des planchers de vos fourgons qui sont chargés de produits pesants tels que rouleaux de papier, lingots d'aluminium, boissons diverses, etc.

Jetez un œil au plancher composite WINGOLITE de PROLAM, le plus léger sur le marché !



### PROTÉGEZ VOTRE INVESTISSEMENT GRÂCE À PROLAM !

Vous voulez installer des planchers composites sur votre flotte de fourgons au meilleur rapport qualité-prix ? Communiquez avec PROLAM dès aujourd'hui !



Wingolite avec protection WAXIN 8

Couche de résine époxy renforcée de fibre de verre

# Wingolite Hybride : le meilleur des deux mondes !

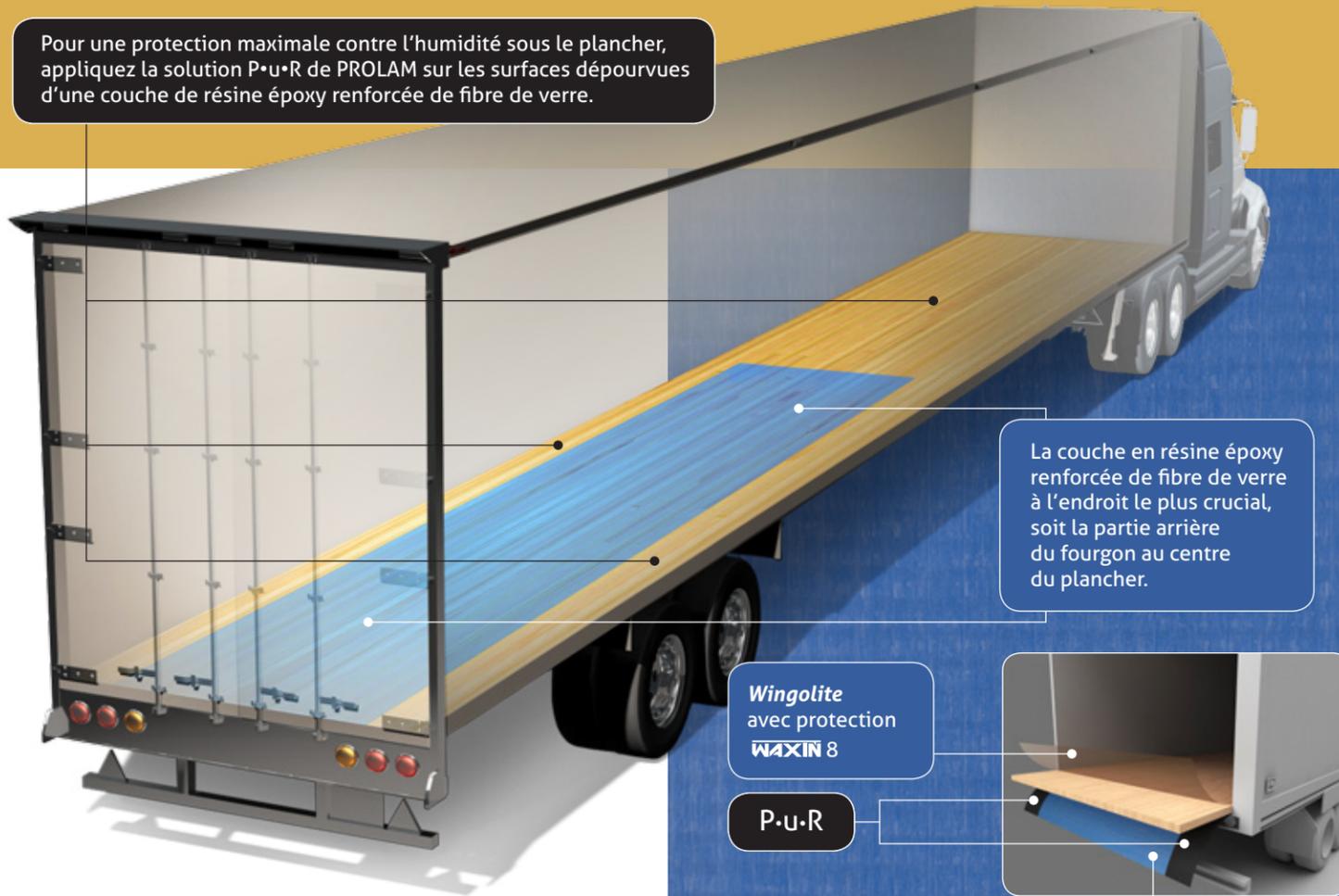
Minimiser le poids n'est pas une priorité, mais vous désirez augmenter la robustesse de vos planchers à moindre coût ? Il est alors préférable – et plus judicieux – de renforcer qu'une section de vos planchers de fourgon.



**Wingolite**  
Hybride

Obtenez un plancher plus robuste là où ça compte, avec un gain de poids limité, et ce, pour **30 % à 40 %** de moins que l'option du **Wingolite-Classique**.

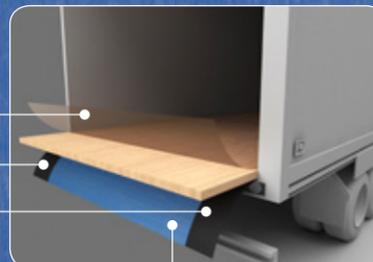
Pour une protection maximale contre l'humidité sous le plancher, appliquez la solution P•U•R de PROLAM sur les surfaces dépourvues d'une couche de résine époxy renforcée de fibre de verre.



La couche en résine époxy renforcée de fibre de verre à l'endroit le plus crucial, soit la partie arrière du fourgon au centre du plancher.

Wingolite avec protection **WAXIN 8**

P•U•R



Couche de résine époxy renforcée de fibre de verre

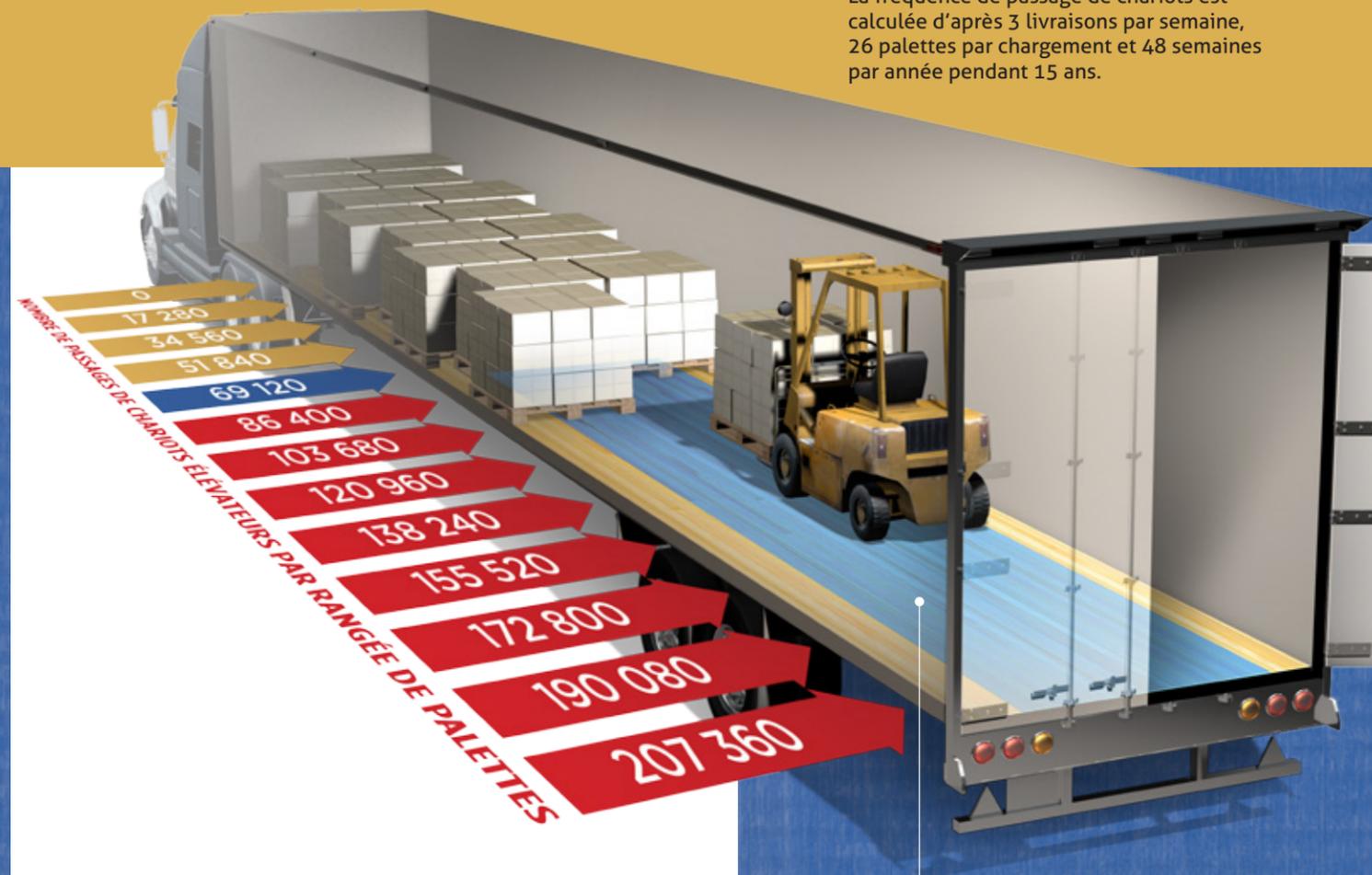
## LE CONCEPT DERRIÈRE WINGOLITE HYBRIDE

La portion centrale du plancher des fourgons est malmenée par le va-et-vient des chariots élévateurs. Grâce aux solutions novatrices de PROLAM, vous pouvez renforcer cette section du plancher en y collant, sous le dessous, une couche de résine époxy renforcée de fibre de verre et protéger les zones restantes contre l'humidité en y appliquant un enduit à base d'eau, ou mieux encore, la solution ultrarésistante à l'humidité P•U•R de PROLAM.

### Nombre de passages de chariots élévateurs par rangée de palettes, de l'arrière vers l'avant du fourgon\*

Les chariots élévateurs passent **66 %** moins souvent sur les planches situées à plus de 8,5 mètres (28 pieds) de la porte arrière que sur celles situées à moins de 1,2 mètre (4 pieds).

\* La fréquence de passage de chariots est calculée d'après 3 livraisons par semaine, 26 palettes par chargement et 48 semaines par année pendant 15 ans.



Zone du plancher sollicitée par les passages fréquents de chariots et présentant un plus grand risque de détérioration.

# LE PLANCHER EN BOIS FRANC DE VOTRE FOURGON DOIT RÉSISTER À L'HUMIDITÉ.

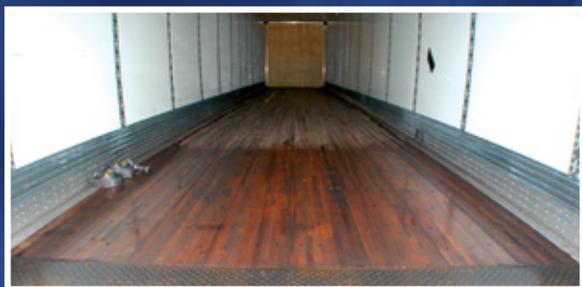
**POURQUOI ?** Lorsque le plancher de votre fourgon atteint un taux d'humidité de 23 %, le bois franc aura déjà perdu au moins 35 % de sa solidité et de sa dureté, et au moins 25 % de sa rigidité. Prolam propose trois solutions innovantes qui aident à conserver le taux d'humidité sous les 18 %, le taux idéal pour un plancher de fourgon. La durée de vie du plancher sera donc plus longue et les coûts de maintenance seront minimes.

**Une solution facile contre la détérioration causée par l'humidité !**



## P•u•R

**P•u•R agit comme un véritable bouclier pour vos planchers de fourgon !** Grâce à sa couche de protection en polyuréthane réactif thermofusible, finies les dégradations liées à la peinture traditionnelle à base d'eau appliquée au-dessus du plancher de bois lamellé-collé des fourgons !



## WAXIN

La protection pénètre le bois franc de vos planchers jusqu'à 0,125 pouce (3 mm). **Waxin** s'infiltré entre les fibres du bois, pour une résistance optimale à l'eau, même en cas d'usure de la surface. Il reste également en place sous l'effet du va-et-vient incessant des chariots élévateurs et des palettes.



## ZigZag

Grâce à cette technologie, le plancher de vos fourgons est plus robuste, plus solide et plus résistant à la fatigue : avec plus de 95 % de ses joints solidement fermés et serrés durant l'assemblage, sa résistance à l'eau est considérablement accrue comparativement aux joints classiques en forme de crochets.



SUSTAINABLE FORESTRY INITIATIVE

Planchers certifiés 100 % SFI proposés **seulement par Prolam**

Pour plus d'information, visitez :

[www.prolamfloors.com](http://www.prolamfloors.com) ou téléphonez au **800.883.3975**

**PROLAM**  
Motivé par l'innovation