

PROLAM

Motivé par l'innovation

LA TECHNOLOGIE Zig Zag

Avec sa technologie d'assemblage avant-gardiste et son design de joints novateur, PROLAM réussit là où les autres fabricants ont échoué. La technologie Zig-Zag surpasse celle des joints en crochet traditionnels et elle établit une nouvelle norme dans l'industrie des planchers de remorque.

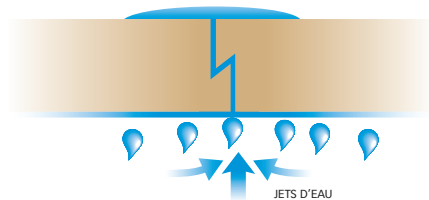
UNE MEILLEURE ÉTANCHÉITÉ

Avec la technique d'assemblage de PROLAM et son design Zig-Zag novateur, l'étape d'imperméabilisation des joints a pratiquement été éliminée du processus de fabrication. En effet, la technologie Zig-Zag garantit que plus de 90% des joints sont imperméabilisés durant l'assemblage.

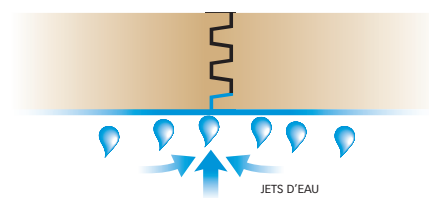
Le résultat : protection contre la pénétration de l'humidité grandement accrue.

PÉNÉTRATION DE L'EAU PAR ACTION CAPILLAIRE

JOINTS EN CROCHET TRADITIONNELS



JOINTS ZIG-ZAG DE PROLAM



La technologie Zig-Zag est utilisée pour tous les planchers PROLAM, ce qui leur permet de résister aux conditions les plus dures.

Le résultat : un plancher dont la longévité égale celle de votre remorque.



DURABILITÉ ACCRUE

PROLAM offre des planchers de remorque qui vont au-delà de la qualité et de la durabilité ordinaire. La technologie Zig-Zag réduit les effets combinés de la pénétration de l'humidité et du stress constant des mouvements de la cargaison. Avec une meilleure résistance à l'usure normale, l'intégrité structurelle du plancher peut être conservée.

Le résultat : les planchers PROLAM durent plus longtemps, offrant un meilleur rendement sur votre investissement.

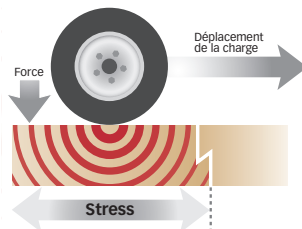
RÉSISTANCE ACCRUE

Des tests en laboratoire prouvent que les joints Zig-Zag sont deux fois plus résistants que les joints en crochet. La technologie Zig-Zag répartit le poids de manière égale sur toute la longueur du plancher pour une résistance accrue pendant les chargements avec chariots élévateurs. Le design novateur de ces joints contrôle naturellement le stress portant.

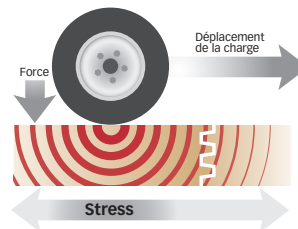
Le résultat : réduction du stress sur les lignes de colle entre les lattes, faiblesse numéro un des planchers traditionnels assemblés avec joints en crochet.

RÉPARTITION DU POIDS

JOINTS EN CROCHET TRADITIONNELS



LES JOINTS ZIG-ZAG DE PROLAM



JOINTS EN CROCHET

TECHNOLOGIE ZIG-ZAG

PRESSION AU POINT DE RUPTURE DU JOINT

830 lbs/po.²

1 500 lbs/po.²

LA NOUVELLE NORME DE L'INDUSTRIE

Les normes de PROLAM en matière de fabrication, de qualité et de service à la clientèle sont les plus élevées de l'industrie.

FABRICATION

Les experts de PROLAM possèdent de vastes connaissances scientifiques du bois et maîtrisent entièrement le procédé de fabrication de plancher, du début à la fin. Nos planchers, soumis à des conditions analytiques similaires, surpassent les normes de l'industrie.

Alors que la plupart des manufacturiers se contente de simplement coller les lattes de bois ensemble, la technologie exclusive de PROLAM tient compte des caractéristiques mécaniques du matériau et du processus d'assemblage.

- **Qualité du bois.** PROLAM achète son bois dur des meilleurs fournisseurs en Amérique du Nord, tenant compte du climat, du taux d'humidité et de sa vitesse de croissance.
- **Contrôle strict des matériaux.** PROLAM n'utilise que le bois des meilleures scieries d'Amérique du Nord.
- **Procédé de collage.** PROLAM a développé sa propre technologie de collage.

	NORME DE L'INDUSTRIE	NORME SUPÉRIEURE DE PROLAM	RÉSULTATS D'ANALYSE MOYENS ENCORE PLUS ÉLEVÉS DE PROLAM
FLEXION	2 975 - 3 850 lbs.	3 850 lbs.	4 500 - 4 800 lbs.
CISAILLEMENT HUMIDE	525 psi	900 psi	1 250 - 1 400 psi
CISAILLEMENT SEC	1 859 psi (8% d'humidité)	2 400 psi	3 000 - 3 100 psi

La flexion teste la résistance du matériau du plancher. Le cisaillement humide ou sec teste la résistance des lignes de colle en appliquant de la pression sur la colle dans des conditions humides ou sèches.

QUALITÉ

Le niveau des pratiques de contrôle de la qualité de PROLAM est le plus élevé de l'industrie. Aucun autre plancher n'est soumis à des contrôles de qualité aussi rigoureux ni aussi homogènes.

- **Fréquence.** On prend régulièrement des échantillons directement de la chaîne de fabrication devant être soumis à une batterie complète de tests sévèrement contrôlés.
- **Échantillons pour le contrôle de la qualité.** Plus de 125 planchers de remorque servent uniquement au contrôle de la qualité chaque année. Aucun autre manufacturier ne dédie une aussi grande quantité de son produit au contrôle de la qualité.
- **Résultats.** Les résultats compilés et la méthodologie sont validés par un laboratoire d'essais indépendant reconnu.

SERVICE À LA CLIENTÈLE

PROLAM est profondément engagé envers ses clients. Notre promesse de service garantit que chacun de nos planchers répondra à vos attentes et sera livré dans le délai prévu. Nous ferons tout le nécessaire pour votre entière satisfaction, incluant les modifications de dernière minute ou les demandes spéciales. Vous pouvez compter sur la collaboration de l'équipe PROLAM.



LES JOINTS ZIG-ZAG SONT DEUX FOIS PLUS RÉSISTANTS QUE LES JOINTS EN CROCHET





CANADA _ 439, chemin Vincelotte, Cap-Saint-Ignace (Québec) Canada G0R 1H0
Téléphone: **418-246-5101** Fax :418-246-5217

IMPRIMÉ AU CANADA

www.prolamfloors.com